

今回は、生産現場での生産管理システムの実例をご紹介します

【Case】 製品：輸送機用 エンジン用部品
工程：ライン内素材投入工程

《導入前》

本工程では同一製品で複数の型番の素材がランダムに投入されてくる。そのため品番整理を作業者が目視で型番特徴を確認し、作業指示書にその内容を記載貼り付けし、後工程に製品を渡していた。

付加価値も生まない、且つ集中を切らすと後工程に誤った情報を提供してしまう作業者にとっては辛い作業であった。

《システム導入後》

機種判別を自動でおこない、又そのデータを製品へ自動印字することでデータを後工程までトラッキングすることが可能に。後工程ではトラッキング情報を閲覧しながら間違いなく見やすく、後作業をすることが可能になった！

導入効果：1人工+αの工数削減
及び工程不良の減少

主な
使用アイテムは？

機種判別カメラ

搬送コハア

レーザー刻印

QRリーダー

類似システムを
導入した
設備実績

ポビン自動梱包搬送装置



糸を巻きつけたポビンの出荷工程を自動化。

ハンドリング
↓
箱詰め
↓
搬出

医療機器
箱詰め梱包ライン



製品を向け先別に振り分ける設備。向け先国に合わせてラベリング及び画像処理で検査確認後梱包し出荷。

