

FEニュース
2020.12月号

FUJIEngineering Co.,Ltd.

食品業界向け納入製品



今回は食品メーカーに納入した製品をご紹介します。



【ダンボールケースパレタイズライン】

ロボット：不二越

Aライン：6軸 130kg可搬

サイクルタイム：12ケース/min

B・Cライン：4軸 130kg可搬

サイクルタイム：22ケース/min

【小袋箱詰め】

ロボット：不二越

6軸 7kg可搬

サイクルタイム：90袋/min

カメラで、搬送状態を

ロボットにフィードバックし、

ピッキングを行いました。



実績納入例

ロボットやカメラを使用しての

箱詰めやパレタイズなどがメインとなっております。

【飴練りロボット化装置】

ロボット：安川電機

200kg可搬

飴原料の攪拌、練り工程をロボット化
工場見学用としても使用されました。



【番重/段ボール

パレタイズライン】

ロボット：不二越

130kg可搬

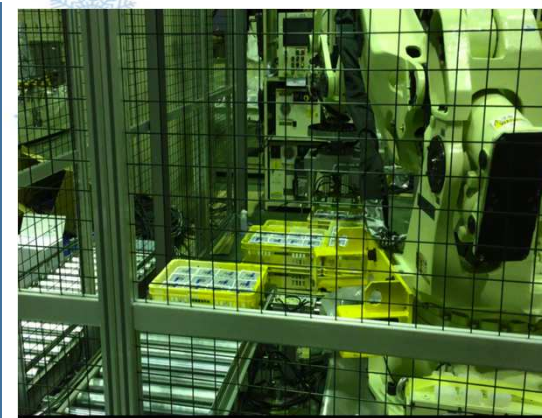
番重 300ケース/H

段ボール 250箱/H

番重と段ボールを1つの

ハンドで共用してパレタイズ

しています。



今後自動化の需要が高くなっていく業界ですので、
新たな製品実績が出た際は改めてご紹介させていただきます。

FUJIEngineering Co.,Ltd. お問い合わせ

〒379-2303

群馬県太田市寄合町19-143

URL: <http://www.fuji-eg.co.jp>

TEL. 0277-78-6262 FAX. 0277-78-6011

E-mail: eigyout@fuji-eg.co.jp

担当：営業部まで