

今回は、今月出荷しました
パネル成型工程 自動化装置についてご紹介します。



【装置概要】

- 鋼板を1枚ずつライン投入し、搬送を行いながら四隅のカットやプレス機への投入/取出しを行う

Point

- プレス投入では、補正ユニットを使用しプレス機の下降動作に合わせた追従動作を実施
- 既存設備の一部改造や通信、レイアウト検討含め他社製設備と組み合わせたライン
- 既存機では対応できなかったワークサイズまで対応

この他にも様々な内容で“自動化・省人化”の実績は御座います。
“自動化・省人化”で設備などをご検討の際は、是非お気軽にご相談下さい。

